

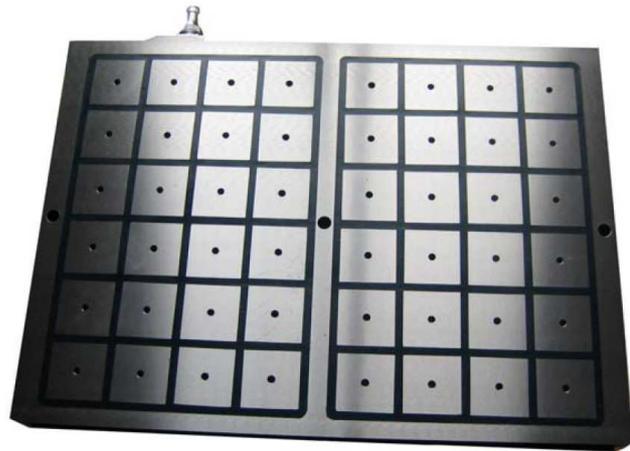


EP-CHUCK .EPM50H SERIES

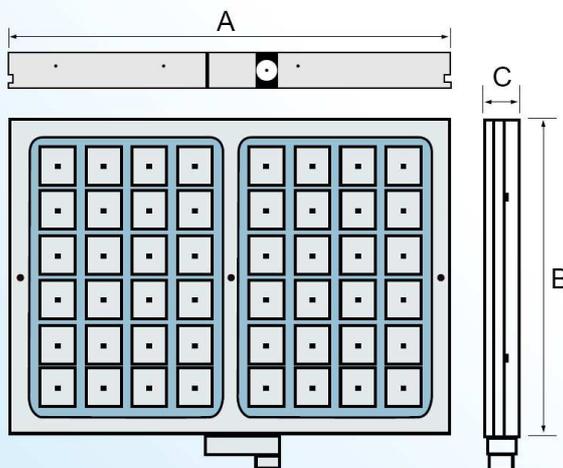
Description

EPM50H Quda-Grid milling chucks

- Fine poles for smaller, thinner parts. fine pole version with a high polar density comprising size 50x50mm poles with a force of 380 kgf for each pole.
- Best suited for workpieces at least 250x250mm and 10mm thick, Also with limited thicknesses and normal operating air gaps.
- Fail-safe electro-permanent magnetic circuit pallet compatible.
- Complete series of top tooling options for locating workpieces.



Specifications



EPM50H		C=68mm		
Model	A(mm)	B(mm)	Number of poles	Weight(kg)
205	470	230	18	55
206	620	230	24	75
208	770	230	30	90
209	920	230	36	110
210	1060	230	42	125
303	320	300	16	50
305	470	300	24	75
306	620	300	32	95
308	770	300	40	120
309	920	300	48	140
310	1060	300	58	165
403	320	410	24	70
405	470	410	36	100
406	620	410	48	130
408	770	410	60	160
409	920	410	72	195
410	1060	410	84	220
503	320	490	28	80
505	470	490	42	120
506	620	490	56	155
508	770	490	70	195
509	920	490	84	230
510	1060	490	98	265
603	320	600	36	100
605	470	600	54	145
606	620	600	72	190
608	770	600	90	235
609	920	600	108	280
610	1060	600	126	325

Other size on request .



CONTROL UNIT

Description

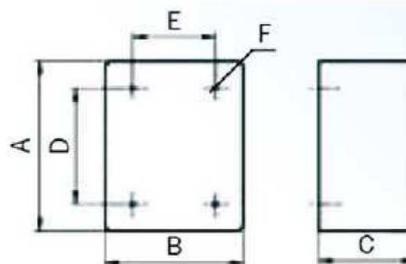
For electro-permanent magnetic chucks this control unit is supplying the current impulse for switching the chuck on and off.

The integrated, microprocessor controlled, pole reversing function demagnetizes the magnetic system and also eliminates the remanence magnetism in the workpiece.

Due to this the workpieces can easily be released from the chuck, any chips are easy to remove, and, even more important, separate demagnetization of the workpiece is no longer required.

When control unit and magnetic chuck are ordered as a set, it will be programmed with the most optimum settings in time and function.

The control unit continuously monitors the main supply voltage / current, its outputs, all connecting cables and magnet coils.



(D,E,F on request)

Technical data

Maximum ambient temperature: 45 °C

Input voltage: 230 / 400 Vac

Frequency: 50 / 60 Hz

Cycle time for electropermanent magnets: > 3 min.

Smaller cycles on request.

Specifications

Model	voltage out put (DCV)	Magnet current max. in A	voltage in put (ACV)	Max. magnet rating DC in kW	Fuse in A
Control unit A	360	60	400	21.6	45
Control unit B	360	60x2	400	21.6x2	45
Control unit C	360	60x3	400	21.6x3	45
Control unit D	360	60x4	400	21.6x4	45

Model	A	B	C	D	E	F	Weight in kg
Control unit A	300	250	130	-	-	-	5
Control unit B	300	250	130	-	-	-	5
Control unit C	350	300	150	-	-	-	6
Control unit D	350	300	150	-	-	-	6



Ital Produtos Industriais Ltda – Tel: (11) 4148 2518 - FAX: (11) 4703 5501 – E-mail: ital@italpro.com.br

Segurança e Funcionamento

O equipamento é acionado por um surto de tensão, que fornecerá energia magnética ao conjunto de imãs controladores de fluxo magnético permanente de aproximadamente 10 a 12 kgf/cm² em peças com espessura superior a 10 mm.

Após a magnetização, as **peças não se soltarão acidentalmente**, pois são insensíveis à falta de energia da rede, corte de cabo, queima de bobina, etc... , garantindo **segurança total (100%)**.

O desligamento só se dará quando o operador acionar o painel, enviando impulso elétrico de efeito inverso. Além de **soltar a peça de forma praticamente instantânea**, há a **completa desmagnetização** da(s) peça(s) usinada(s), **eliminando a necessidade de desmagnetizadores**.

Além disso, pelo fato de não haver geração de calor interno e conseqüentemente não haver qualquer empenamento, **garantem total precisão à usinagem**.

Este tipo de Placa possui pólos negativos e pólos positivos intercalados, para formar o **entrelaçamento magnético** que impede o arrastamento da peça.

O consumo de energia é inferior à 5% daquele necessário para a excitação de um equipamento eletromagnético. O tempo magnetiza / desmagnetiza é inferior a 2,5 seg.

Vantagens

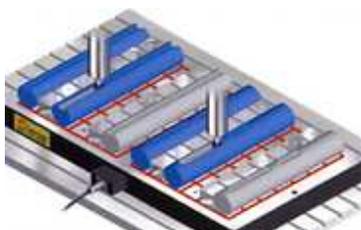
- Possibilita a execução de usinagem em 05 faces da peça.
- Não solta a peça quando falta energia elétrica, pois usa energia elétrica somente p/Magnetizar (prender) e Desmagnetizar (soltar).
- Precisão na usinagem, pois não esquenta nunca.
- Sistema de Entrelaçamento Magnético Quadripolar.
- Altura única de 70 mm em todas as Placas Magnéticas.
- Alta força de arrancamento até 1000 kg/120 cm², devido ao sistema de **entrelaçamento magnético**.
- Pequena profundidade de Fluxo Magnético com apenas 20 mm.
- Pode ser utilizada em qualquer posição, inclusive na Vertical.
- Permite a execução de Furos passantes com o auxílio de Blocos de Indução Magnética, que podem ser rígidos ou Bipartidos com molas internas que facilitam a passagem de Fluxo Magnético para a peça a ser usinada
- Possui Painel Eletrônico de Comando (inclusive no preço).
- Equipada com encostos laterais para evitar possível escorregamento da peça, em serviços que exigem esforços de usinagem maiores que o suportado pela Placa.
- Versatilidade para uso em Centros de Usinagem, Frezas, Retificas e etc...



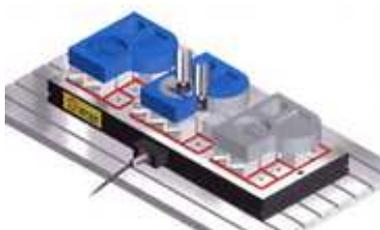
Ital Produtos Industriais Ltda – Tel: (11) 4148 2518 - FAX: (11) 4703 5501 – E-mail: ital@italpro.com.br



Possibilidade de usinagem nas 5 faces livres da peça



Com utilização de Blocos de Indução Magnético é possível executar usinagem em peças redondas.



Magnética.

Permite a execução de usinagem em várias peças em uma só Placa



mais eixos.

Indicada para usinagem de Moldes em maquinas CNC com três ou